

## FABRIKKBLANDET BETONG

### 1. Betongkvalitet

Produseres i bestandighetsklassene M90, M60 M45, MF45, M40 og MF40 iht NS-EN 206:2013 + NA:2014, samt i bestandighetsklassene SV-Standard, SV-Kjemisk og SV-Lavvarme iht Statens Vegvesens Håndbok R762 Prosesskode 2.

### 2. Sammensetning produkt

Betong er et konstruksjonsmateriale på mineralbasis med normal egenvekt mellom 2300 – 2500kg/m<sup>3</sup>. Sammensetningen er normalt basert på:

- |                                   |               |
|-----------------------------------|---------------|
| • Tilslag (sand, singel og puk)k) | NS-EN 12620   |
| • Sement*                         | NS-EN 197-1   |
| • Microsilika                     | NS-EN 13263-1 |
| • Flygeaske                       | NS-EN 450-1   |
| • Vann                            | NS-EN 1008    |
| • Tilsetningsstoffer              | NS-EN 934-2   |
| • Kan i tilfeller inneholde:      |               |
| o Lett-tilslag                    | NS-EN 13055-1 |
| o Stålfiber                       | NS-EN 14889-1 |
| o Polymerfiber                    | NS-EN 14889-2 |
| o Fargepigmenter                  | NS-EN 12878   |

\*Sementen inneholder maksimalt 2mg vannløselig kromater pr kg tørr sement

### 3. HMS

Det anbefales at man setter seg inn i forsiktighetsreglene (trykket på følgeseddelsens bakside) før man starter arbeid med fersk betong. Fersk betong har høy PH (>11) og kan være etsende. Derfor anbefales bruk av vernebriller, arbeidshansker, gummistøvler, bukse og jakke ved arbeid med fersk betong. Bruk hjelm hvis fare for nedfall. Herdet betong er ikke helsefarlig i seg selv. Ved arbeid med herdet betong, eksempelvis mekanisk bearbeiding som sliping, hulltaking og meisling, anbefales derimot vernebriller, støvmaske og arbeidshansker.

### 4. Egenskaper som påvirker innemiljøet

Ubehandlete overflater kan gi mindre mengder støvpartikler. Det anbefales at overflatene i disse tilfeller behandles med for eksempel støvbinder slik at innemiljøet ikke forringes med dårlig luftkvalitet etc.

### 5. Brann og eksplosjonsfare

Betongen er ikke brennbar. Ved brann og sterk varmeutvikling vil derimot betongen få økt damptrykk som kan generere sprekker og avskalling.

### 6. Vedlikehold

Kalkutslag forsøkes først fjernet med høytrykksvasking og dertil egnet rengjøringsmiddel. Hvis dette er utilstrekkelig må det vaskes med saltsyre, fosforsyre eller eddiksyre fortynt til oppløsning i forhold syre/vann fra 1:20 til 1:10 og etterskylls godt med vann.

Eksponert betong bør for øvrig ikke rengjøres med eller utsettes for syrer eller syrebaserte rengjøringsmidler.

### 7. Avfallshåndtering

Betongavfall kan normal leveres på godkjent avfallsmottak eller deponeres på godkjent fylling.

### 8. Standarder og godkjenninger

Betongen produseres i henhold til NS-EN 206 eller Statens Vegvesens Håndbok R762 Prosesskode 2, samt de til enhver tid gjeldene publikasjoner fra Norsk Betongforening. Nødvendige tiltak i proporsjoneringen og produksjonen er gjennomført for at den herdede betongen skal ha tilfredsstillende bestandighet. Valg av rett fasthet- og bestandighetsklasse, riktig utstøping med påfølgende gode beskyttelses- og herdetiltak er avgjørende for betongens levetid.

